



## SPUA-401 超重防腐材料

**简介** SPUA-401超重防腐材料是由半预聚体、端氨基聚醚、胺扩链剂等原料现场喷涂成型的第三代聚脲弹性体。该技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，是目前国际上最先进的施工技术之一。

**特性**

- ★ 固化速度快，立面、顶面连续喷涂不流挂。
- ★ 对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
- ★ 优良的防腐性能，能经受绝大多数化学介质的侵蚀。
- ★ 优良的物理性能，对金属底材均具有良好的附着力。
- ★ 100%固含量，无VOC，无污染，对环境友好。
- ★ 涂层无接缝，外表光滑。

**用途** SPUA-401 超重防腐材料主要用于石油、石化、油田、化工等行业的钢制化工设备，如原油罐、酸洗槽、电镀槽、炭化塔、盐水罐、舰船甲板及舱室地面、海上钻井平台、钢桩、跨海大桥等。

### 主要性能指标

固含量	100%
凝胶时间	20 秒
拉伸强度	23Mpa
断裂伸长率	50%
撕裂强度	85KN/m
硬度, 邵 D	65~75
附着力 (拉开法)	15Mpa
耐冲击性	1.5Kg.m
耐磨性	26mg
人工气候老化 (2000h)	良好
电气强度	26Mv/m
耐盐雾 2000h	不锈蚀 不起泡 不脱落
耐介质性能	良好
耐水性 30d	无锈蚀 不起泡 不脱落
颜色	可根据用户要求调制
密度	1.02g/cm <sup>3</sup>



注：以上参数均为采用 GUSMER H20/35 主机 & GX-7-400 喷枪在实验室条件下喷涂，于  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  相对湿度为  $50\% \pm 5\%$  条件下固化 7 天后测试的物理性能。

**干燥时间** ( $25^\circ\text{C}$ ) 1 分钟之内表干，10 分钟即可达到步行强度。

**厚度** 1~3mm (视用户要求而定)

**涂装间隔** 最短，时间不限；最长，不超过 3 小时。

**底材处理** 金属底材应喷砂至 Sa2.5 级，并涂装佳联专用防锈底漆，每道施工进行前，都应保证底材表面清洁、无油污、灰尘等杂质。

**涂装方法** 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。使用未经我们验证可行的设备施工带来的损失，后果自负。

**包装规格** A 料：220 公斤/桶；R 料：200 公斤/桶。也可根据用户要求更换包装。

#### 贮存和运输

本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为  $15\sim 40^\circ\text{C}$ 。

本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为 6 个月，超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。

本产品不含有机溶剂，运输时可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

#### 劳动保护措施

在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

#### 注意事项

- 施工时底材温度应高于露点  $3^\circ\text{C}$  以上。
- 施工前将 R 组份充分搅拌至完全均匀。
- A 组分未用完的涂料应充氮后密封保存。
- 该体系为 100% 固含量，严禁加入任何稀释剂。
- 在密闭空间施工时，应保证良好的通风。
- 此说明书是我们试验和经验的积累，详细施工细则请参见《SPUA-401 超重防腐材料施工工艺》。随着产品的改进，本说明书可能会进行修改，恕不另行通知，请保持联系，及时更新。