



SPUA-406 管道防腐材料

简介 SPUA-406管道防腐材料是由半预聚体、端氨基聚醚、胺扩链剂等原料组成，经过现场喷涂成型的第三代聚脲弹性体。该技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，突破了以往聚脲材料必须使用配套底漆的局限，是传统施工技术的一次革命性飞跃，是目前国际上最先进的施工技术之一。

- 特性**
- ★ 固化速度快，立面、顶面连续喷涂不流挂。
 - ★ 对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
 - ★ 优良的防腐性能，能经受绝大多数化学介质的侵蚀。
 - ★ 优良的物理性能，对金属底材均具有良好的附着力。
 - ★ 100%固含量，无VOC，无污染，对环境友好。
 - ★ 涂层无接缝，外表光滑。

用途 SPUA-406 管道防腐材料主要用于架空管及直埋管、市政污水管、石油管道、煤气管道以及各类钢制化工储罐。

主要性能指标

固含量	100%
凝胶时间	20 秒
拉伸强度	25Mpa
扯断伸长率	45%
撕裂强度	81KN/m
硬度 (邵 D)	65~75
耐冲击性	1.5Kg.m
附着力 (拉开法)	16Mpa
电气强度	26Mv/m
耐盐雾 (2000 小时)	无锈蚀、无起泡、无脱落
耐阴极剥离, mm	8
耐磨性	25mg
人工气候老化 (2000h)	良好
耐盐雾 2000h	无锈蚀 不起泡 不脱落
耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
耐水性(30d)	无锈蚀 不起泡 不脱落
颜色	可根据用户要求调制
密度	1.01g/cm ³

以上参数均为采用 GUSMER H20/35 主机 & GX-7-400 喷枪在实验室条件下喷涂，



固化 7 天后测试的物理性能。

干燥时间 (25℃) 2 分钟之内表干, 10 分钟内可以下管。

厚度 1~2mm (视用户要求而定)

涂装间隔 最短: 时间不限; 最长: 不超过 3 小时。

底材处理 金属底材应喷砂至 Sa2.5 级, 保证底材表面清洁、无油污灰尘等杂质。
在工厂内的连续生产线上使用时不需要底漆。

现场接口处应打磨除锈, 并涂装佳联专用防锈底漆, 施工前应保证底材表面清洁、无油污、灰尘等杂质。

涂装方法 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。使用未经我们验证可行的设备施工带来的损失, 后果自负。

包装规格 A 料: 220 公斤/桶; R 料: 210 公斤/桶。也可根据用户要求更换包装。

贮存和运输

本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中, 严禁雨淋、日晒, 隔绝火源, 远离热源, 贮存温度应为 15~40℃。

本产品在不打开原包装的情况下, 贮存期自生产之日起为 6 个月, 超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验, 若符合技术要求仍可使用。本产品不含有机溶剂, 运输时可按非危险品运输。运输时, 应严禁雨淋、日晒, 并应符合运输部门的有关规定。

劳动保护措施

在使用本产品的过程中, 必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

注意事项

- 施工时底材温度应高于露点 3℃ 以上。
- 施工前将 R 组份充分搅拌至完全均匀。
- A 组分未用完的涂料应充氮后密封保存。
- 该体系为 100% 固含量, 严禁加入任何稀释剂。
- 在密闭空间施工时, 应保证良好的通风。
- 此说明书是我们试验和经验的积累, 详细施工细则请参见《SPUA-406 管道防腐材料施工工艺》。随着产品的改进, 本说明书可能会进行修改, 恕不另行通知, 请保持联系, 及时更新。