



## SPUA-502 卡车耐磨材料

**简介** SPUA-502卡车耐材料是由半预聚体、端氨基聚醚、胺扩链剂等原料现场喷涂成型的第三代聚脲弹性体。该技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，是目前国际上最先进的施工技术之一。

- 特性**
- ★ 耐磨性好。
  - ★ 无缝，表面为均匀的“麻面”结构，美观大方。
  - ★ 优异的耐候性、耐化学性。
  - ★ 反应速度快，生产效率高，可很快投入使用。
  - ★ 对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
  - ★ 优良的物理性能，附着力良好。
  - ★ 100%固含量，无VOC，无污染。

**用途** SPUA-502 卡车耐磨材料是为卡车专门设计的，可广泛用于轻型皮卡、军用卡车、集装箱车、装卸车的衬里，具有优良的耐磨、防腐、保护和装饰作用。

### 主要性能指标

固含量	100%
凝胶时间	10 秒
拉伸强度	15Mpa
扯断伸长率	200%
撕裂强度	71KN/m
硬度,邵 A	85~95
附着力	11.8MPa
耐磨性 (阿克隆法)	4.9mg
耐冲击性	1.5kg.m
电气强度	20Mv/m
耐油性 (30d)	无锈蚀 不起泡 不脱落
耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
耐盐雾 (2000h)	无锈蚀 不起泡 不脱落



人工气候老化 (2000h)	良好
低温柔韧性 (-30℃)	不开裂
密度	1.02g/cm <sup>3</sup>

以上参数均为采用 GUSMER H20/35 主机 & GX-7-400 喷枪在实验室条件下喷涂，于 23 ± 2℃ 相对湿度为 50% ± 5% 条件下固化 7 天后测试的物理性能。

**干燥时间 (25℃)** 15 秒之内表干，10 分钟即可达到使用强度。

**厚度** 1~2mm (视用户要求而定)

**涂装间隔** 最短，时间不限；最长，不超过 3 小时。

**底材处理** 与目前通用的汽车电泳底漆配套良好，若底材表面清洁、无油污灰尘等杂质，可以直接在表面喷涂。

**涂装方法** 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。使用未经我们验证可行的设备施工带来的损失，后果自负。

**包装规格** A 料：220 公斤/桶；R 料：200 公斤/桶。也可根据用户要求更换包装。

#### 贮存和运输

本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为 15~40℃。

本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为 6 个月，超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。本产品不含有机溶剂，运输时可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

#### 劳动保护措施

在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

#### 注意事项

- 施工时底材温度应高于露点 3℃ 以上。
- 施工前将 R 组份充分搅拌至完全均匀。
- A 组分未用完的涂料应充氮后密封保存。
- 该体系为 100% 固含量，严禁加入任何稀释剂。
- 在密闭空间施工时，应保证良好的通风。
- 此说明书是我们试验和经验的积累，详细施工细则请参见《SPUA-502 卡车耐磨材料施工工艺》。随着产品的改进，本说明书可能会进行修改，恕不另行通知，请保持联系，及时更新。