



SPUA-ALIP 脂肪族聚脲弹性面漆

简介 SPUA-ALIP脂肪族聚脲弹性面漆是一种专门用于聚脲表面的装饰性耐磨涂层，其主要成份为双组份聚脲，具有附着力强、弹性好、漆膜光亮丰满、耐磨性能优良、固化速度快、耐黄变性能优异等特点。

特性

- ★ 涂层无缝，外表光滑，附着力好；
- ★ 涂层耐磨性能优良，可耐受长期踩踏；
- ★ 弹性好，受冷热交变不开裂、不脱落；
- ★ 可常温固化、后固化速度快；
- ★ 耐候性好，可在户外长期使用。

用途 SPUA-ALIP 弹性面漆可广泛应用于聚脲、聚氨酯橡胶、聚氨酯地坪及其它橡胶的表面保护与装饰。

性能指标

检验项目	技术指标
固体含量 (%)	≥50
细度 (μm)	≤40
干燥时间	表干 ≤30min
	实干 ≤2h
拉伸强度 (MPa)	≥15
断裂伸长率 (%)	≥250
撕裂强度 (kN/m)	≥70
硬度 (邵 A)	≥85
与芳香族聚脲的粘接强度 (MPa)	≥2.5 或基材破坏
低温弯折性	≤-35℃, 无裂纹
耐磨性 (750g/500r) /mg	≤40
耐人工气候加速试验, 1500h	涂层无明显变色和粉化, 无起泡、无裂纹

底材处理 聚脲施工后应立即施工 SPUA-ALIP 脂肪族弹性面漆；如相隔时间太长，应对聚脲表面充分打磨或用强溶剂（如甲乙酮、DMF）等擦拭表面。

涂装方法

- (1) 使用前将 B 组份充分搅拌均匀（无沉底，颜色一致）。
- (2) 按比例称取 B 组份加入到 A 组份中，A、B 组分按重量比搅拌均匀。
- (3) 脂肪族弹性面漆为反应型双组份涂料，使用时应根据现场需要，现配现用，以免涂料胶化报废。



- (4) 采用喷涂工艺施工时，一道施工厚度应控制在 100 μ m 左右，施工太厚涂层表面装饰性有可能不是很好，太薄则需增加施工道数。
- (5) 采用喷涂施工时，可加入氨基级的醋酸丁酯或甲乙酮调整到合适的粘度进行施工。
- (6) 施工后期，涂料因溶剂挥发或反应导致粘度增加，可酌情加入氨基级的醋酸丁酯或甲乙酮继续施工。

配 比 应严格按照标签比例进行配制，因比例不对而造成的施工损失，后果自负。

贮存和运输

本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为 15~40 $^{\circ}$ C。

本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为 6 个月。

运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

劳动保护

在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

注意事项

- 配料计量一定要准确，否则有可能出现起泡或粘手现象；
- 使用温度应掌握在 5 $^{\circ}$ C 以上为宜，相对湿度不宜超过 85%，配料过程中不得接触水、胺类和醇类物质。
- 建议采用喷涂施工，以提高其表面装饰性；
- 涂料施工完后，应在室温状态下养护一周，才能达到最佳强度。在养护过程中，避免进行碰撞、弯曲等，以防止涂层损坏。
- A 组份易于与潮气反应变质，每次使用后需充氮密封保存；
- 施工人员应配备必要的劳动防护用品。施工现场要保证有良好的通风，同时要隔绝火源、远离热源。如果溅到皮肤上，应立即擦拭干净并用自来水冲洗。如果不慎将涂料飞溅入眼中，应立即用自来水对眼部进行清洗，如仍感不适，请速去医院治疗。
- 此说明书是我们试验和经验的积累，随着产品的改进，本说明书可能会进行修改，恕不另行通知，请保持联系，及时更新。

声 明

- 1、任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。
- 2、本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些



青岛佳联化工新材料有限公司
Qingdao Jialian New Chemical Materials Co., Ltd.

China Polyurea Pioneer
中国聚脲先锋

数据可能有所改变，恕不另行通知。

3、本公司技术人员不在涂装现场时，本公司仅对涂料产品本身的质量负责。