



大桶 R 料搅拌的重要性

当你收到青岛佳联喷涂聚脲体系的原料桶时，你会发现包装 R 组分的桶盖中间有一个直径 2 英寸的圆孔。虽然我们努力把自己的工作做到尽善尽美，但这个桶孔并不是为了装饰或第二个透气孔，而是为了安装大桶搅拌器而设计的。



喷涂聚脲体系的 R 组分通常是加入颜料的。加入颜料的主要作用是用来增加聚脲产品的装饰性、耐紫外线性能、物理性能等。但是由于颜料的密度、界面状态与纯树脂均存在差异，经过一段时间后都有沉积到底部的趋势。即使加工时使用高剪切分散技术，仍不会避免这种情况。

如果你没有搅拌原料，颜料将沉积。而喷涂设备仍然按 1:1 的体积比进行计量。毋庸置疑，在输送高颜料部分时将有一部分反应性的树脂被颜料所取代，出现比例失调。记住抽料泵是从桶底开始抽料的。



这将带来一系列的问题：发泡，鼓泡，雾化效果差，涂层颜色不均匀、涂层物理性能差等。

推荐使用下列操作程序：

- 1) 原料在使用前必须搅拌至少半小时；
- 2) 喷涂期间一直进行低速搅拌。